



HEIDENHAIN



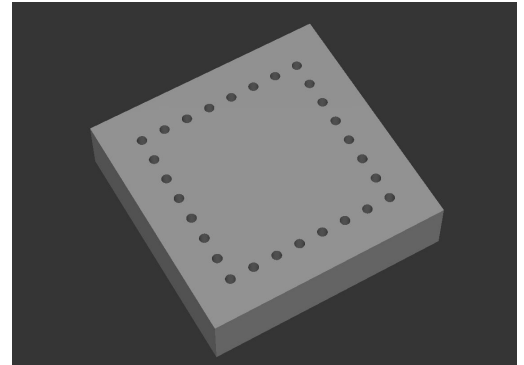
NC-Solutions

Beschreibung zum NC-Programm 1105

Deutsch (de)
4/2017

1 Beschreibung zu dem NC-Programm 1105_de.h

NC-Programm, um ein Punktemuster in Form eines rechteckigen Rahmens zu definieren.



Beschreibung

Mit diesem NC-Programm erzeugt die Steuerung ein Punktemuster in Form eines rechteckigen Rahmens. Die Steuerung ruft an den berechneten Positionen einen Bearbeitungszyklus auf, sodass Sie die Art der Bearbeitung einfach wählen können.

Im ersten Teil des NC-Programms definieren Sie alle für die Berechnung benötigten Parameter, das Werkzeug und den Bearbeitungszyklus, den die Steuerung an den berechneten Positionen ausführt. Anschließend ruft die Steuerung ein Unterprogramm. In diesem Unterprogramm führt sie alle Berechnungen und Positionierungen durch. Die Steuerung berechnet die Positionen so, dass sie die Positionen in einer umlaufenden Bahn anfährt und die Bearbeitung durchführt. Die Position der ersten Bearbeitung definieren Sie über die Parameter. Nach der letzten Bearbeitung fährt die Steuerung das Werkzeug frei und beendet das Programm.

| Parameter | Name | Bedeutung |
|-----------|--------------------------------|---|
| Q1 | STARTPUNKT IN DER X-ACHSE | X-Koordinate, an der die Steuerung die erste Bearbeitung ausführt |
| Q2 | STARTPUNKT IN DER Y-ACHSE | Y-Koordinate, an der die Steuerung die erste Bearbeitung ausführt |
| Q30 | ANZAHL DER BEARBEITUNGEN IN X | Anzahl der Bearbeitungen, die die Steuerung je Reihe in der X-Achse ausführt |
| Q31 | ANZAHL DER BEARBEITUNGEN IN Y | Anzahl der Bearbeitungen, die die Steuerung je Spalte in der Y-Achse ausführt |
| Q32 | ABSTAND DER BEARBEITUNGEN IN X | Inkrementeller Abstand der Bearbeitungen in der X-Achse |
| Q33 | ABSTAND DER BEARBEITUNGEN IN Y | Inkrementeller Abstand der Bearbeitungen in der Y-Achse |
| Q7 | ROTATION | Rotation des Koordinatensystems um die Position der ersten Bearbeitung |
| Q8 | SICHERHEITSABSTAND | Z-Abstand zwischen Werkzeug und Werkstückoberfläche, den die Steuerung im Eilgang anfährt, bevor sie die Bearbeitung ausführt |

